Case study

Wdrożenie systemu zarządzania magazynem Digit.IO WMS, urządzeń Auto ID oraz oznakowania.

SOLPAK Sp. z o.o. Sp. k.



Kluczowe korzyści:

1. Usprawnienie procesów magazynowych dzięki szybszej identyfikacji i lokalizacji towarów.
2. Optymalizacja procesu kompletacji oraz automatyczne rozliczanie zużycia surowców na podstawie receptur produkcyjnych.
3. Kontrola partii produkcyjnych, dat produkcji i przydatności oraz wsparcie realizacji zasad FIFO i FEFO.
4. Dostęp do rzeczywistych stanów magazynowych w czasie rzeczywistym.
5. Czytelne oznakowanie lokalizacji magazynowych oraz identyfikacja wyrobów gotowych za pomocą dedykowanych etykiet.
6. Pełniejsza kontrola operacji dzięki automatycznemu raportowaniu, rejestracji wydań i dokumentacji fotograficznej.

Po prostu **wiemy jak.**





01/ Informacje o kliencie

SOLPAK to polska firma z branży spożywczej, działająca na rynku od ponad 15 lat. Specjalizuje się w produkcji panierów, systemów panierujących oraz bułki tartej wykorzystywanych w przemyśle spożywczym.

Charakterystycznym elementem procesu produkcyjnego jest wykorzystanie świeżo wypiekanego pieczywa, które następnie poddawane jest suszeniu i mieleniu.

Firma prowadzi własną produkcję, konfekcjonowanie oraz magazynowanie wyrobów, oferując zarówno standardowy asortyment, jak i indywidualne receptury dostosowane do potrzeb odbiorców przemysłowych. SOLPAK stawia na wysoką jakość surowców, bezpieczeństwo produkcji oraz rozwój rozwiązań technologicznych wspierających efektywność procesów.

Lokalizacja
Kuźnia Raciborska

Branża
Produkcja spożywcza

Strona internetowa
www.solpak.pl

02/ Opis i cele wdrożenia

Celem projektu było wdrożenie systemu Digit.IO WMS w magazynie wysokiego składowania firmy SOLPAK, wyposażonym w przelotowe regały paletowe. Kluczowym założeniem była optymalizacja procesów magazynowych oraz ich powiązanie z działalnością produkcyjną przedsiębiorstwa.

Wdrożenie poprzedzono szczegółową analizą procesów magazynowych i przepływu surowców. Wykazała ona potrzebę wyeliminowania rozbieżności stanów magazynowych, ograniczenia ręcznego przetwarzania danych oraz usprawnienia identyfikacji, kompletacji i rozliczania materiałów wykorzystywanych w produkcji.

Istotnym elementem projektu było również zapewnienie bieżącej kontroli nad partiami produkcyjnymi, datami przydatności oraz przepływem towarów pomiędzy magazynem a produkcją. Wdrożony system miał połączyć identyfikację towarów, zarządzanie lokalizacjami, realizację zadań i monitorowanie ich postępu w jeden spójny proces.

03/ Wyzwania

- Rozbieżności pomiędzy stanami magazynowymi w systemie ERP a rzeczywistą ilością towarów w magazynie.
- Ręczne wprowadzanie danych oraz praca na rozbudowanych arkuszach utrudniające bieżącą kontrolę procesów.
- Potrzeba usprawnienia rejestracji i rozliczania przepływu surowców wykorzystywanych w produkcji.
- Problemy z identyfikacją, lokalizacją i inwentaryzacją surowców oraz półproduktów.
- Konieczność monitorowania stanów surowców przechowywanych w silosach i chłodniach.
- Optymalizacja kompletacji materiałów zgodnie z planem produkcyjnym oraz zasadami FIFO i FEFO.
- Potrzeba rejestracji wydań nośników i zapewnienia bieżącego dostępu do danych magazynowych

04/ Wdrożone rozwiązania



Audyt logistyczny



Projekt rozwiązań



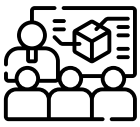
System Digit.IO WMS



Oznakowanie magazynu



Konfiguracja sprzętu Auto ID



Szkolenia i integracje sys.

System IT – Digit.IO WMS

- Obsługa procesów przyjęcia, składowania, kompletacji i wydania towarów.
- Automatyczne rozliczanie surowców na podstawie receptur produkcyjnych.
- Kontrola partii, dat przydatności i rotacji zapasów zgodnie z zasadą FIFO.
- Integracja z systemem nadrzędnym klienta oraz bieżący dostęp do danych magazynowych.

Sprzęt Auto ID

- Terminale mobilne Zebra MC34 do identyfikacji towarów, odczytu lokalizacji i potwierdzania operacji magazynowych.
- Obsługa systemu Digit.IO WMS poprzez terminale mobilne oraz stanowiska PC.

Znakowanie magazynu i produktów

- Oznakowanie przelotowych regałów paletowych etykietami lokalizacyjnymi WMS z kodami kreskowymi.
- Dedykowane etykiety wyrobów gotowych zawierające numer partii, datę przydatności i numer nośnika.

Raportowanie i dokumentacja

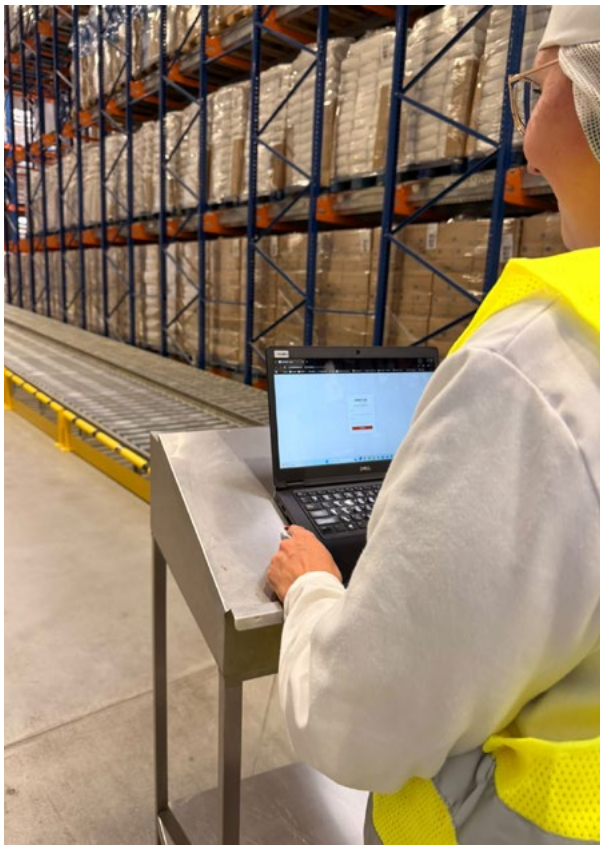
- Moduł analityczny wspierający decyzje biznesowe – monitorowanie realizacji zleceń produkcyjnych oraz przyjęć palet z wyrobami gotowymi.
- Automatyczne raporty, m.in. rejestr wydanych nośników przesyłany e-mailem następnego dnia rano.
- Fotograficzna dokumentacja wydań oraz rejestracja operacji poszczególnych użytkowników.



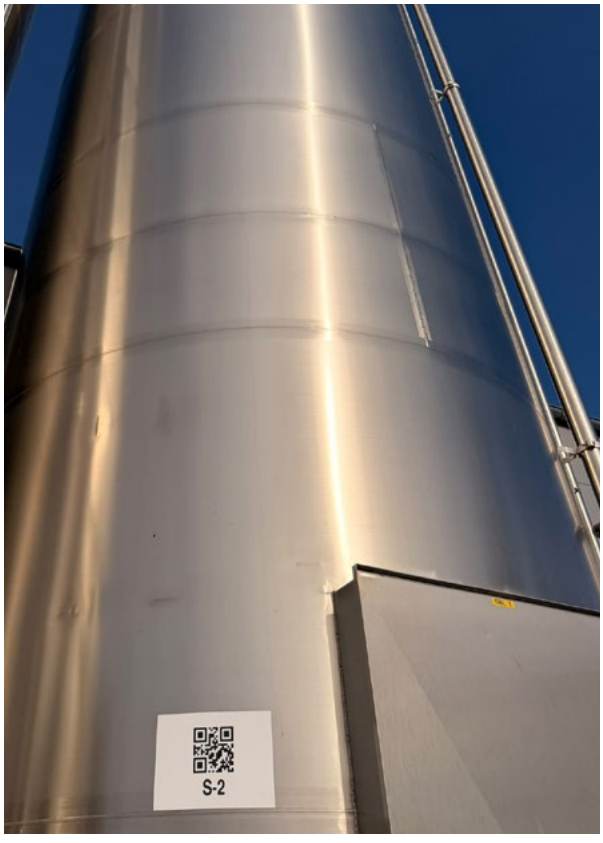
04/ Wdrożone rozwiązania



Odczyt kodów kreskowych - terminale Zebra



Interfejs systemu Digit.IO WMS



Oznakowanie silosów i stref



Oznakowanie lokalizacyjne w magazynie

05/ Opinia Klienta

Nowoczesny magazyn to nie tylko miejsce składowania towarów. To przestrzeń, w której dane zamieniają się w decyzje, procesy w efektywność, a współpraca w wymierną wartość. I właśnie takie rozwiązania chcemy tworzyć wspólnie z naszymi partnerami.



Wspólnie z firmą HKK podjęliśmy się wdrożenia rozwiązania Digit.IO WMS, którego celem jest usprawnienie procesów magazynowych, zwiększenie kontroli nad przepływem towarów oraz zapewnienie dostępu do wiarygodnych danych wspierających codzienne zarządzanie operacjami.

Zależało nam na stworzeniu środowiska, w którym identyfikacja towarów, zarządzanie lokalizacjami, realizacja zadań i monitorowanie postępów stają się integralnymi elementami jednego, spójnego procesu.

Naszym celem było nie tylko wdrożenie systemu, ale przede wszystkim stworzenie solidnej podstawy do bardziej uporządkowanego, przejrzystego i opartego na danych zarządzania magazynem. Dla nas to coś więcej niż wdrożenie systemu – to kolejny krok w budowaniu rozwiązań, które realnie wspierają biznes, porządkują procesy i otwierają nowe możliwości rozwoju.

Agnieszka Rygiel
Kierownik Operacyjny
SOLPAK Sp. z o.o. Sp.k.

06/ Optymalizujemy procesy logistyki i produkcji

Zajmujemy się nie tylko wdrażaniem systemów zarządzania magazynem. Oto co jeszcze m.in. możemy dla Ciebie zrobić:

- Systemy zarządzania produkcją - Digit.IO Factory.
- Automatyka i robotyka dla logistyki i produkcji, systemy wizyjne.
- Sprzęt Auto ID - terminale, tablety, czytniki kodów, RFID.
- Drukarki etykiet, aplikatory etykiet, weryfikatory kodów.
- Rozwiązania Blue Yonder dla sektora Retail i 3PL.
- Urządzenia do wymiarowania produktów i opakowań Cubiscan.
- Doradztwo, konsulting logistyczny, serwis sprzętu Auto ID.



HKK GROUP
HIT–Kody Kreskowe Iglewscy sp. z o.o.
ul. Wierzbowa 7, 62-002 Suchy Las

biuro@hkkgroup.pl
+48 61 652 77 50

hkkgroup.pl